

Metal Plate Shunt Resistors MP Series

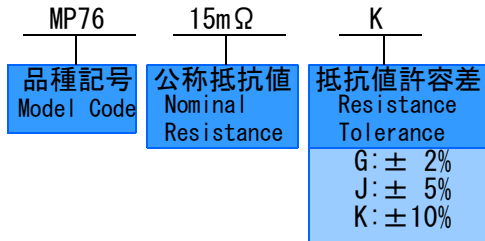
金属板シャント抵抗器 MP シリーズ

特徴 Feature 不燃性、無誘導構造でコンパクト！！ 低抵抗値でカスタムメイド可能。RoHS準拠
 Non-flammable, non-inductive, compact structure!! Custom made with low resistance. RoHS complied

用途 Applications スイッチング及びリニア電源、計測器、電力増幅器など
 Switching and linear supplies, instrumentation and power amplifiers, etc.

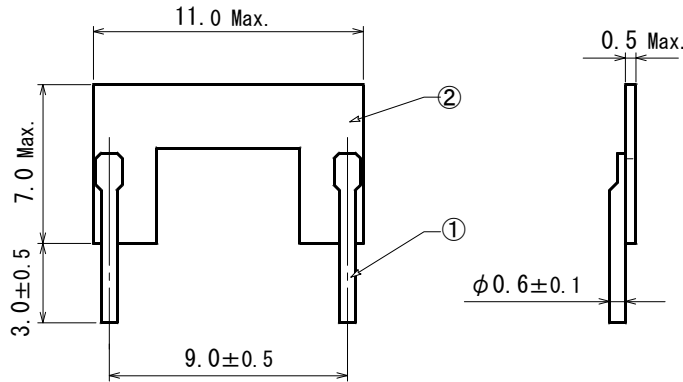
品名構成 Name of Type

例 Example

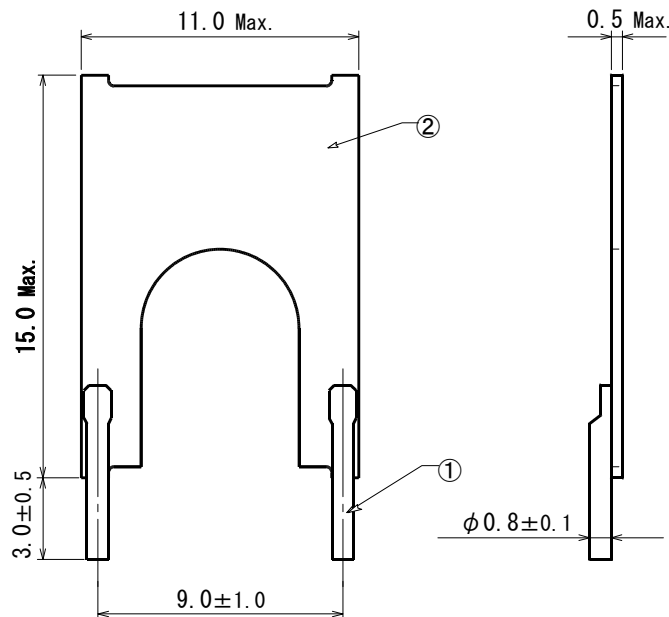


外形寸法・定格 Dimensions & Rated Power etc.

○ MP 76 定格電力 Rated Power : 1 W 最大許容電流 Max. Current Rating : 1.0 A



○ MP 75 定格電力 Rated Power : 2 W 最大許容電流 Max. Current Rating : 1.0 A



品番 No.	部品名 Parts Name
①	端子線 Lead wire
②	抵抗体 Resistor plate

福島双羽電機株式会社

FUKUSHIMA FUTABA ELECTRIC CO., LTD.

東京営業所： 〒144-0051 東京都大田区西蒲田5-27-14 TEL 03-3730-3651 Fax. 03-3730-3655
<http://www.fu-futaba.co.jp> e-mail: info@fu-futaba.co.jp

このカタログに掲載の仕様は予告無く変更することがあります。ご注文及びご使用前に、仕様書などでご確認下さい。

The specification published in this catalog might change without notifying beforehand. Please confirm technical specifications etc. before on order or use

Metal Plate Shunt Resistors MP Series

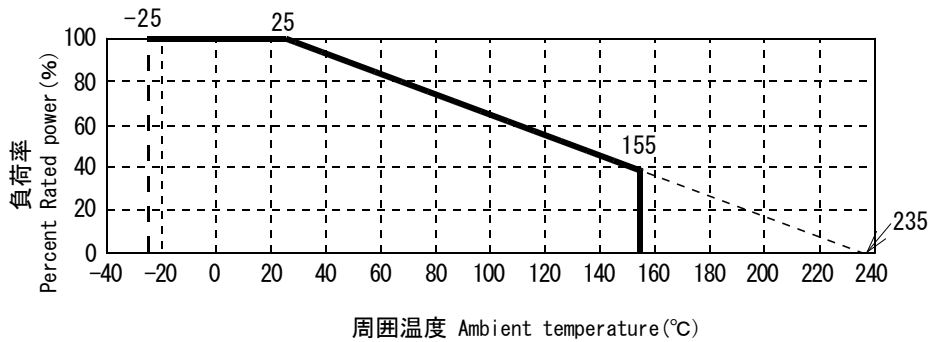
金属板シャント抵抗器 MP シリーズ

○抵抗値表 Resistance table

【単位:mΩ】

型名 Model	抵抗値 Resistance value
MP 7 6	6, 15, 22, 33, 50
MP 7 5	15, 20, 30

■ 負荷軽減曲線 Derating curve 例 Example



周囲温度25°C以上でご使用の際は、上図の負荷軽減曲線に従って負荷を軽減して下さい。
Please reduce the load according to derating curve when you use Resistors at the ambient temperature of 25°C or more.

■ 性能 Characteristics

試験項目 Test Items	規格値 Performance Requirements	試験方法 Test Method
抵抗値 Resistance	規定の許容差内 Within specified tolerance	25°C±5°Cで、高精度な抵抗計で測る In 25°C±5°C, it measure with a highly accurate ohmmeter.
抵抗温度係数 (T. C. R.) Temperature Coefficient of Resistance	± 3 5 0 ppm/°C	(室温) と (室温+100°C) で測定。 Resistance is measured at the room temperature and room temperature+100°C.
短時間過負荷 Short time Overload	± 2 %	定格電力の 6. 2 5 倍の電圧を5秒間印加 The voltage 6.25 times the rated power is applied for 5 seconds.
負荷寿命 Load Life	± 5 %	25°Cの周囲温度で定格電圧を1.5時間ON, 0.5時間OFFのサイクルを1000時間印加 The rated voltage is applied for 1000hr (1.5hrs. ON, 0.5hr. OFF) in the 25°C
はんだ耐熱 Resistance to soldering heat	± 1 %	端子を350°Cの溶融半田槽に3秒間浸漬。 The terminal is dipped in melted solder bath of 350°C for 3 sec.
はんだ付け性 Solderability	円周方向95%以上 95% or more in circumferential direction	端子線にフラックスを付け、265°Cの半田槽中にフラックスを付けた位置まで浸漬し、5秒間保持する。 Flux is applied to the Lead wire, immersed in a solder bath at 265°C. to a position where the flux is applied, and hold for 5 sec.

福島双羽電機株式会社

FUKUSHIMA FUTABA ELECTRIC CO., LTD.

東京営業所： 〒144-0051 東京都大田区西蒲田5-27-14 TEL 03-3730-3651 Fax. 03-3730-3655

<http://www.fu-futaba.co.jp> e-mail: info@fu-futaba.co.jp

このカタログに掲載の仕様は予告無く変更することがあります。ご注文及びご使用前に、仕様書などをご確認下さい。

The specification published in this catalog might change without notifying beforehand. Please confirm technical specifications etc. before on order or use