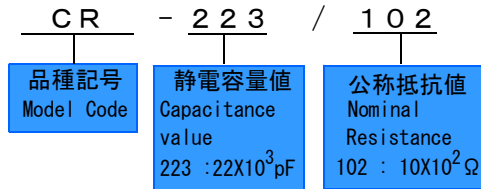


CR Module CR モジュール

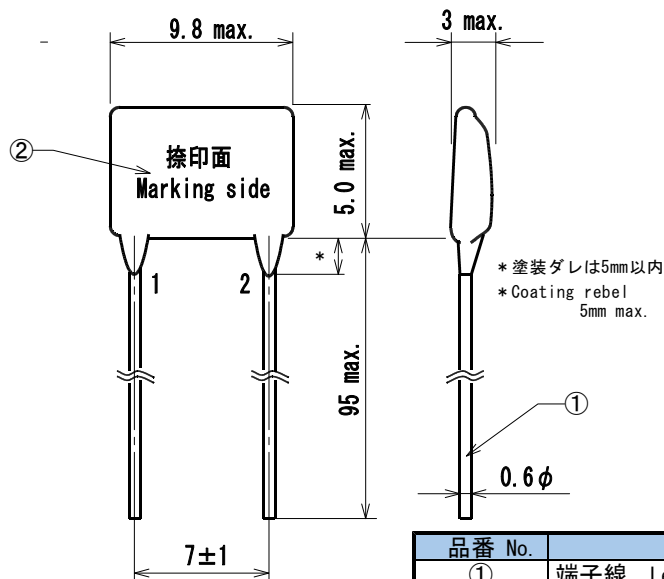
- 特徴** 難燃塗装型でコンパクト!! AV100V専用でカスタムメイド可能。RoHS準拠
Feature Non-flammable, non-inductive, compact structure!! Custom made with low resistance. RoHS complied
- 用途** 自動化機器、事務機器等の電源雑音防止及び接点保護など
Applications Power supply noise prevention and contact protection for automation equipment and office equipment etc.

品名構成 Name of Type

例 Example

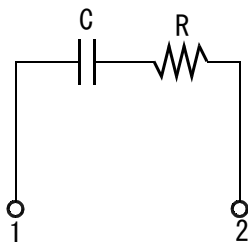


外形寸法 Dimensions [単位 unit : mm]



品番 No.	部品名 Parts Name
①	端子線 Lead wire
②	抵抗/コンデンサ/基板/はんだ/塗料 Resistor/Capactor/Substrate/Solder/Coating

回路図 Circuit diagram



定格 Rating

品名 Model	捺印 Marking	抵抗素子 Resistance		コンデンサ素子 Capacitance		耐電圧 Electric strength 端子間及び端子-外装間 Between terminal & Cortin g body
		抵抗値 / 公差 Value/Tolerance	定格電力 Rated Power	容量値 / 公差 Value/Tolerance	定格電圧 Voltage Rating	
CR-223/102	CR-1	1KΩ / ±5%	0.1 W	0.022 μF/+80% -20%	AC110 V	AC250 V - 1分間(min.)
CR-223/302	CR-2	3KΩ / ±5%	0.1 W	0.022 μF/+80% -20%	AC110 V	AC250 V - 1分間(min.)
CR-223/471	CR-3	470Ω / ±5%	0.1 W	0.022 μF/+80% -20%	AC110 V	AC250 V - 1分間(min.)

使用温度範囲 Operating Temperature Range : -55°C~+125°C

福島双羽電機株式会社

FUKUSHIMA FUTABA ELECTRIC CO., LTD.

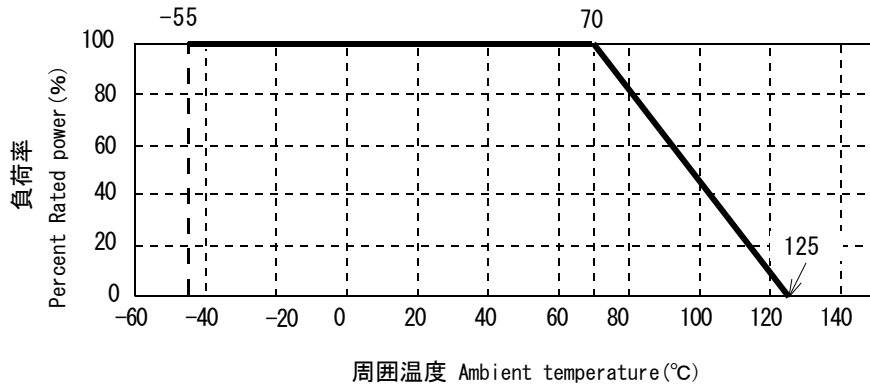
東京営業所 : 〒144-0051 東京都大田区西蒲田5-27-14 TEL 03-3730-3651 Fax. 03-3730-3655
<http://www.fu-futaba.co.jp> e-mail : info@fu-futaba.co.jp

このカタログに掲載の仕様は予告無く変更することがあります。ご注文及びご使用前に、仕様書などをご確認下さい。

The specification published in this catalog might change without notifying beforehand. Please confirm technical specifications etc. before on order or use

CR Module CR モジュール

■ 負荷軽減曲線 Derating curve



周囲温度70°C以上でご使用の際は、上図の負荷軽減曲線に従って負荷を軽減して下さい。
Please reduce the load according to derating curve when you use Resistors at the ambient temperature of 70°C or more.

■ 性能 Characteristics

試験項目 Test Items	規格値 Performance Requirements	試験方法 Test Method
耐湿性 Humidity Life	抵抗 Resistor : ±5% コンデンサ Capacitor : ±20%	40°C、90~95%RHの恒温恒湿槽中に500時間 無負荷放置 40°C, 90~95%RH 500Hours Non-load
交流電圧過負荷試験 Short time Overload	抵抗 Resistor : ±5% コンデンサ Capacitor : ±20%	常温、常湿中で、端子間にAC250Vを1分間印加 Normal temperature, AC250V 60sec. between terminal lead
端子強度 Terminal strength	内部回路が故障しないこと Do not break down	引張り : 端子引出方向に1Kgの加重を30秒間 Pull test : Pull the pin by 1kg, 30 seconds. 曲げ : 15° 曲げて元の位置に戻す(3回繰り返す) Bend test : Bend the pin by 15° 3times .
外装耐電圧 Withstanding voltage	内部回路が故障しないこと Do not break down	常温で、端子と外装間にAC250Vを1分間印加 Normal temperature, AC250V, 60sec. body-Terminal
耐溶剤性 Resistance to solvent	内部回路が故障しないこと Do not break down	イソプロピルアルコール(IPA)に1分間浸漬する。 Solvent: I·P·A time : 60sec.
はんだ付け性 Solderability	円周方向95%以上が新しい ハンダで覆われること 95% or more in circumferential direction	端子線にフラックスを付け、250°Cの溶融 はんだ(Sn/Ag3/Cu0.5)槽中にフラックス を付けた位置まで浸漬し、5秒間保持する。 Flux is applied to the Lead wire, immersed in a solder (Sn/Ag3/Cu0.5) bath at 250°C. to a position where the flux is applied, and hold for 5 sec.

*コンデンサは、熱処理(150°C、1時間後24時間常温常湿中に放置)した後測定した値を公称静電容量値とする。
また、各試験の初期値もこの条件による。

Preprocessing : Heat(150°C, 1hour) and waiting afterwards for 24 hours

*コンデンサ・抵抗の試験後の測定は、試験後24時間常温常湿中に放置してから測定する。

Measurement : Waiting afterwards for 24 hours.

福島双羽電機株式会社

FUKUSHIMA FUTABA ELECTRIC CO., LTD.

東京営業所 : 〒144-0051 東京都大田区西蒲田5-27-14 TEL 03-3730-3651 Fax. 03-3730-3655

http://www.fu-futaba.co.jp e-mail : info@fu-futaba.co.jp

このカタログに掲載の仕様は予告無く変更することがあります。ご注文及びご使用前に、仕様書などでご確認下さい。

The specification published in this catalog might change without notifying beforehand. Please confirm technical specifications etc. before on order or use

CR Module CR モジュール

■ 推奨はんだ付け条件 Soldering condition

はんだ付け方法 Soldering method	推奨はんだ付け作業条件 Soldering condition
リフロー Reflow	推奨できません unavailability
フロー Flow	はんだ槽温度 $260\pm 5^{\circ}\text{C}$ 5秒以内 Solder bath $260\pm 5^{\circ}\text{C}$ 5seconds max.
はんだこて Solder Iron	こて先温度 $350\pm 5^{\circ}\text{C}$ 3秒以内 Solder Iron $350\pm 5^{\circ}\text{C}$ 3 seconds max.

*作業条件は絶対条件ではありません。

福島双羽電機株式会社

FUKUSHIMA FUTABA ELECTRIC CO., LTD.

東京営業所： 〒144-0051 東京都大田区西蒲田5-27-14 TEL 03-3730-3651 Fax. 03-3730-3655
<http://www.fu-futaba.co.jp> e-mail: info@fu-futaba.co.jp

このカタログに掲載の仕様は予告無く変更することがあります。ご注文及びご使用前に、仕様書などをご確認下さい。

The specification published in this catalog might change without notifying beforehand. Please confirm technical specifications etc. before on order or use